

Résine époxy céramique renforcée, résistant aux hautes températures, composée à 100 % de solides, qui protège le métal contre l'abrasion légère, la corrosion et l'érosion dans un environnement immergé à haute température. Le revêtement industriel ARC HT-S est conçu pour :

- protéger et améliorer les équipements métalliques neufs et anciens ;
- offrir de bonnes performances dans des conditions d'immersion en solution aqueuse jusqu'à 150 °C ;
- remplacer les alliages exotiques, les plastiques techniques, les céramiques et les revêtements traditionnels ;
- être appliqué au rouleau, à la brosse, à la raclette ou avec une pompe AIRLESS.

Domaines d'application

- Séparateurs huile/eau
- Ventilateurs et carters
- Cuves de dessalement
- Séparateurs huile/gaz
- Equipements offshore
- Pompes
- Echangeurs de chaleur
- Réservoirs et récipients
- Vannes

Conditionnement et superficie

Valeurs nominales, basées sur une épaisseur de 750 µm

- Le kit de 5 litres couvrira 6,67 m².
- Le kit de 16 litres couvrira 21,33 m².

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.

Chaque kit contient un mode d'emploi. Les kits de 5 litres contiennent des outils.

Couleurs : Bleu ou gris



Caractéristiques et avantages

- **Résistant, robuste, durable**
 - Prolonge la durée de vie des équipements
 - Réduit le stock de pièces de rechange
 - Réduit les temps d'arrêt
- **Contient des renforcements fins**
 - Résiste à la perméation
 - Résiste au décollement induit par une surface froide
 - Résiste aux chocs thermo-mécaniques
 - Résiste à la décompression rapide
- **Supporte l'essai aux étincelles conformément à la NACE SP0188**
 - Contrôle facile des manques après l'application
- **Forte résistance à l'arrachement sur le métal**
 - Protection durable
 - Elimine la corrosion sous la pellicule
- **Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres**
 - Améliore la sécurité
- **Durcissement sur place, pendant l'utilisation à haute température**
 - Post-traitement inutile

Informations techniques

(Données des propriétés mécaniques après un durcissement à haute température à 95 °C pendant 12 heures)

Composition	Matrice	Résine époxy modifiée à deux composants fonctionnalisée par un agent de durcissement amine aliphatique.	
	Renforcement (exclusif)	Particules de céramique et minérales pour augmenter le module d'élasticité et retarder le cloquage tout en offrant une résistance à l'érosion due à l'écoulement.	
Densité du matériau polymérisé			1,7 g/cc
Résistance à la compression	(ASTM D 695)		1 080 kg/cm ² (106 MPa)
Résistance à la flexion	(ASTM D 790)		407 kg/cm ² (39,9 MPa)
Module d'élasticité en flexion	(ASTM D 790)		3,2 x 10 ⁴ kg/cm ² (3 100 MPa)
Résistance à l'arrachement	(ASTM D 4541)		365,4 kg/cm ² (35,9 MPa)
Résistance à la traction	(ASTM D 638)		316 kg/cm ² (31 MPa)
Allongement à la traction	(ASTM D 638)		2,2 %
Dureté Shore D	(ASTM D 2240)		88
Résistance au coulage vertical, à 21 °C et 500 µm			Pas de coulure
Température maximum (selon l'utilisation)	application humide application sèche		150 °C 175 °C
Durée de conservation (récipients non ouverts)		2 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec)	